



İZMİR DENİZ İŞLETMECİLİĞİ
NAKLİYE VE TURİZM TİCARET A.Ş.

İZMİR BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
İZDENİZ A.Ş.
TEKLİF İSTEME FORMU

DTN: 19DT705939

İlgili Birim: OPERASYON MÜD. - MAKİNE ENSPEKTÖRLÜĞÜ

Teklif İsteme Tarihi: 24.12.2019

SIRA NO	SATIN ALINACAK MAL ve/veya HİZMETİN CİNSİ	Birim	Miktar	Marka	Birim Fiyat (KDV Hariç)	Toplam Tutarı (KDV Hariç)
1	60'LİK PINCE (MANİVELA)	ADET	4			
2	OKSİJEN KAYNAK SETİ ARABALI MİNİ 10 LT (1.KALİTE)	ADET	1			
3	PROPAN OKSİJEN KESME HAMLACI TAKIMI (1. KALİTE)	ADET	2			
4	ELEKTROT 3.2 MM TUNGSTEN (10'LU)	ADET	10			
5	3.2 MM İÇİN TUNGSTEN TUTUCU VE KOLETİ	ADET	10			
6	SARI KAYNAK TELİ 2.5 MM KALINLIĞINDA - 1 M BOYUNDA	ADET	20			
7	BORAKS SARI TEL İÇİN (GÜMÜŞ KAYNAK TOZU) 500 GR	KUTU	1			
8	DAİRESEL (EKSANTRİK) ZIMPARA MAKİNESİ 340 W GENİŞ TABANLI 150 MM	ADET	1			
9	OTOMATİK KARARAN KAYNAK KAFA MASKESİ	ADET	2			
10	180'LİK TAŞLAMA MAKİNESİ 2200 W	ADET	1			
11	115'LİK AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNESİ	ADET	2			
12	KAYNAK PENSESİ 60 AMPER	ADET	10			
13	ŞASE PENSESİ	ADET	10			
14	ELEKTROT 2,5 x 350 mm RUTIL 100LÜ	PAKET	20			
15	ELEKTROT 3,25 X 350 MM RUTIL 100LÜ	PAKET	10			
16	INOX PASLANMAZ KROM ELEKTROT 2,5X250 mm 100LÜ	PAKET	10			
17	OKSİJEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ SAAT (1.KALİTE)	ADET	2			
18	PROPAN LPG BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ SAAT (1.KALİTE)	ADET	2			
19	KESİM GÖZLÜĞÜ KAYNAKÇI 1. KALİTE	ADET	5			
20	KÜÇÜK DEVİR AYARLI EL MATKABI 700W	ADET	1			
21	KIRICI DELİCİ MATKAP 780W 1100 d/d	ADET	1			
22	10 NUMARA KAYNAKÇI ELDİVENİ	ÇİFT	20			
23	KAYNAKÇI KOLLUGU - DERİ 45 cm	ÇİFT	5			
24	KAYNAKÇI ÖNLÜĞÜ 90X60	ADET	1			
25	18 V AKÜLÜ DELME VE VİDALAMA MAKİNESİ 31/60 Nm	ADET	1			
26	YILDIZ ÇAKMA ANAHTAR 55 MM	ADET	2			
27	YILDIZ ÇAKMA ANAHTAR 46 MM	ADET	2			
Genel Toplam (KDV Hariç)						

*Değerlendirme birim fiyat üzerinden yapılacak olup, kısmi olarak sipariş geçilebilir.

Yukarıda belirtilen Mal/Hizmetler teklif alma usulü ile satın alınacaktır/yaptırılacaktır. Bu işe alaka gösterdiğiniz takdirde aşağıdaki şartlar çerçevesinde tanzim edeceğimiz iş bu Teklif İsteme Mektubunu idaremiz satınalma birimine imzalı ve kaşeli olarak kapalı zarf içinde elden, faks (teyit alınız) veya e-posta olarak gönderilmesini rica ederim.

TEKLİF VEREN KİŞİNİN/FİRMANIN:

Adı, Unvanı :
Vergi No :
Adres :
Tel/Faks :
Teklif Tarihi :

Aydoğdu GÜNDAĞ
Satınalma Müdürü



İZMİR DENİZ İŞLETMECİLİĞİ
NAKLİYE VE TURİZM TİCARET A.Ş.

İZMİR BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
İZDENİZ A.Ş.
TEKLİF İSTEME FORMU

DTN: 19DT705939

İlgili Birim: OPERASYON MÜD. - MAKİNE ENSPEKTÖRLÜĞÜ

Teklif İsteme Tarihi: 24.12.2019

TEKLİF VERME VE SATINALMAYA İLİŞKİN HUSUSLAR:

1. Teklifinizi en geç **26.12.2019 saat 14:00'a kadar** İzmir Deniz İşletmeciliği Nakliye ve Turizm Tic. A.Ş. Satınalma Birimine gönderiniz.
1.1. Adres: İsmet Kaptan Mah. Şevket Özçelik Sk. No:53/A Kat:3 Akın İş Merkezi Alsancak Konak / İZMİR
1.2. e-mail: satinalma@izdeniz.com.tr
1.3. Faks : 0 232 463 00 57
1.4. Tel : 0 850 360 0 350 / 0 232 404 09 10
2. Teklifinizi KDV hariç, **Birim Fiyat ve Toplam Bedel** olarak ve TL bazında veriniz. **Teklif mektubunun ve teknik şartnamenin her sayfasını kaşeleyip imzalayınız.** Varsa markasını mutlaka yazınız.
3. Teklif mektubunuzda teklif edilen mal ve/veya hizmetin toplam tutarı Kamu İhale Kanunu Doğrudan Temin Usulü ile alımda veya diğer ihale usulleriyle ihale edilmesine karar verilmesi halinde YAKLAŞIK MALİYET tespitinde değerlendirileceğinden SON FİYAT' ınızı yazınız. Doğrudan Temin Usulü ile alım yapılması halinde aşağıdaki şartlar geçerlidir.
4. **Şirketimiz E-Fatura mükellefidir. Siparişe konu mal/hizmetin faturası, E-Fatura mükellefi Yükleniciler tarafından 'TİCARİ FATURA' olarak düzenlenecektir.**
5. **01.01.2020 tarihinden itibaren E-Fatura mükellefi olmayan Yükleniciler, tarafımıza düzenleyecekleri vergiler dahil 5.000,00 TL ve üstü faturalarını E-Arşiv portalı üzerinden göndereceklerdir.**
6. Teklif mektubunda vermiş olduğunuz fiyatlar Teknik Şartnamede aksine bir süre yoksa **30 (otuz)** gün süreyle geçerli olacaktır.
6.1. **Taahhüt edilen mal veya hizmet, Bostanlı Vapur İskelesinde bulunan İZDENİZ A.Ş. Ambarına teslim edilecektir. Teslim süresinin bitiminde taahhüdün yerine getirilmemesi halinde geciken her gün için toplam tutarın (Teknik Şartnamede aksi bir oran yoksa) %1 (yüzde bir)'i oranında ceza uygulanır. Ancak azami gecikme süresi 7 gün olup, gecikme süresinin 7 günü geçmesi halinde idare tek taraflı olarak alımdan vazgeçebilir.**
6.2. Mal / hizmetin **TESLİM SÜRESİNİ MUTLAKA BELİRTİNİZ.** Teslim süresi 15 günü geçen alımlarda sözleşme imzalanacaktır. Yüklenici ile sözleşme imzalanması halinde, sözleşme tutarının % **0,948 (binde 9,48)** oranında **sözleşme pulu** yüklenici tarafından sözleşmenin imzalanmasından itibaren yasal süresi içinde Vergi Dairesine yatırılacak ve alınacak belge fatura ile teslim edilecektir.
6.3. Mal ve/veya hizmetin teslimi ve kabulünü müteakip ekli şartnamelerde aksine bir süre yoksa ödeme en geç **30 (otuz)** gün içinde banka hesabına havale şeklinde olacaktır.
6.4. **Teklif veren firmalar, yukarıdaki şartlarla birlikte, teknik şartname ve/veya numunedeki özellikleri aynen kabul etmiş sayılır.**
6.5. İdare mal/hizmeti alıp almamakta veya bir kısmını almakta serbesttir.
7. **Teklif veren firmalar bağlı bulundukları Vergi Daireleri ve Vergi Numaralarını belirtecektir. Gerçek kişi olması halinde T.C. Kimlik No'sunu belirtecektir.** Tekliflerle ilgili ihtilaf halinde kurum kayıtları esas alınacaktır.
8. Teklif mektubunda teklif edilen bedel rakam ve yazı ile yazılmalı, üzerinde kazıntı silinti ve düzeltme bulunmamalıdır. Ad, Soyad ve Ticaret Unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişiler tarafından imzalanmış ve kaşelenmiş olmalıdır.
9. 6183 sayılı kanunun 22/a maddesi gereği 2.000,00 (ikibin)TL'yi geçen tüm ödemelerde "Borcu Yoktur" belgesini firma ibraz edecektir.
10. İhale ilanlarımızı (www.izdeniz.com.tr) internet adresimizden takip edebilirsiniz.

Ek: Teknik Şartname (13 Sayfa)

TEKLİF VEREN KİŞİNİN/FİRMANIN:

Adı, Unvanı :
Vergi No :
Adres :
Tel/Faks :
Teklif Tarihi :

TEKNİK ŞARTNAME TARİHİ:	13.12.2019
TEKNİK ŞARTNAME NUMARASI:	2019OPM11048
TEKNİK ŞARTNAME KONTROL NUMARASI:	13.12.2019 09:28:27

Kaynak işleri Malzemeleri temini	
TEKNİK ŞARTNAMESİ	
İDARENİN ADI	: İZMİR DENİZ İŞLETMECİLİĞİ NAKLİYE VE TURİZM TİC. A.Ş. (İZDENİZ)
İDARENİN ADRESİ	: HASAN ALİ YÜCEL BULVARI NO:35 BOSTANLI VAPUR İSKELESİ KARŞIYAKA – İZMİR
İDARENİN TELEFONU	: 0(232) 330 50 71 FAKS NO: 0 (232) 362 41 26
TEKLİFLERİN VERİLECEĞİ ADRES, TELEFON VE FAKS NUMARASI:	
TALATPAŞA BULVARI NO:59 D: 304-305 ALSANCAK İŞ MERKEZİ KONAK – İZMİR	
TEL: 0 (232) 404 09 09 – 15 FAKS: 0(232) 463 00 57	
dgeylan@izdeniz.com.tr kinal@izdeniz.com.tr agunday@izdeniz.com.tr	

1. İŞİN ADI

Kaynak işleri Malzemeleri temini

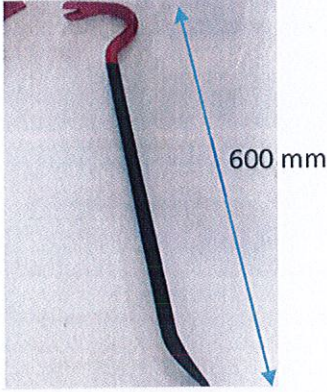
2. İŞİN KONUSU

Kaynak işleri Malzemeleri temini

3. TEMİNE İLİŞKİN İSTEK, ÖZELLİK VE ESASLAR

3.1. Manivela-(Pinçe)-600 mm

4 adet



3.2. Oksijen kaynak seti- Arabalı-Mini- 10 lt -1 .kalite

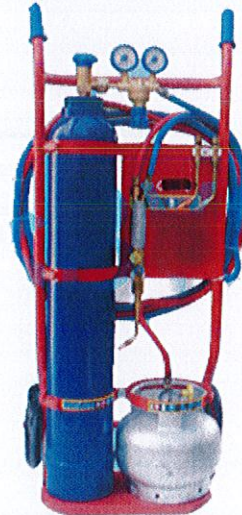
1 adet

Oksijen 10 lt

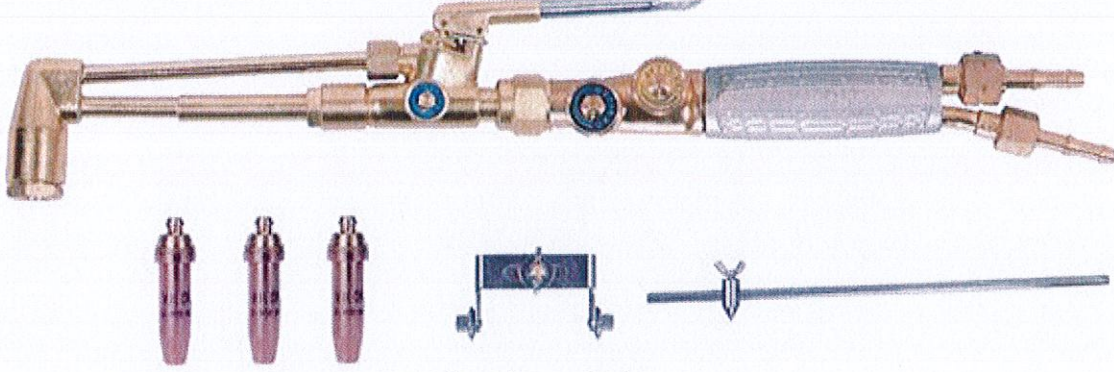
Piknik tüpü 2 kg

Hortum, hamlaç, manometre

Taşıma arabası



1

3.3. Propan-Oksijen kesme hamlaçı takımı- 1. Kalite**2 adet**

Kesme Ham+Tutamak+Kesme Lüle+Pergel, Nokta ve Araba

Oksijen-Yanıcı gaz kesme uygulamaları.

EN ISO 5172 standardına uygunluk

Enjektörlü Tip kesme Ekipmanı

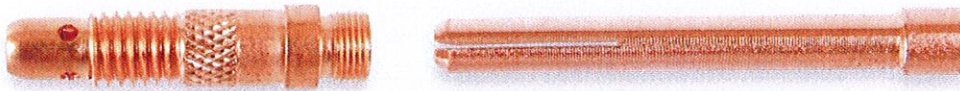
Gaz Cinsine özel tasarım (Propan / Doğal Gaz / Asetilen)

Kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tasarım

Sızdırmazlığı sağlayan O-ring sistemi, iyileştirilmiş Tetik Sistemi

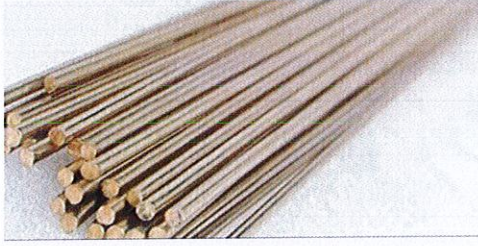
0-100 mm kesme kapasitesi

Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.

3.4. Elektrot-Tungsten- 3.2mm (10'Lu Paket)**10 adet****3.5. Tungsten tutucu ve koleti- 3.2 mm için****10 adet***M. all. 2*

3.6. Sarı kaynak teli-2,5 mm kalınlığında- 1 m boyunda

20 adet



3.7. Boraks sarı tel için-(Gümüş Kaynak Tozu)-500 gr

1 kutu

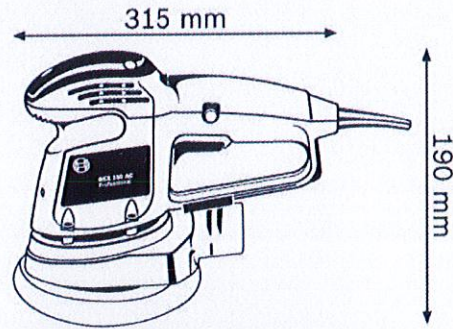


3.8. Dairesel (Eksantrik) Zımpara Makinası-340 W Geniş tabanlı-150 mm

1 adet

Teknik Özellikler

Zımpara tabanı çapı : 150 mm
Boşta ki devir sayısı : 4500 - 12000 dev/dak
Titreşim sayısı : 9000 - 24000 titreşim/dak
Eksantriklik : 2 mm
Zımpara aksesuarı bağlantısı : Pitrak tutturma
Giriş gücü : 340 W
Kablosuz ağırlık : 2,1 kg
Titreşim çapı : 4 mm
Titreşim emisyon değeri ah : 4 m/s2
Tolerans K : 1,5 m/s2



3.9. Kafa maskesi- Otomatik kararan- 1. Kalite

2 adet

ADF Karanlık Durum Koyuluğu	Değişken 8-12
Akü Ömrü	ADF 1500 saate kadar
Akü Türü	ADF: Lityum 3V
Kaynak Filtre Numarası	3M™ Kaynak Filtresi 10V
Kaynak Prosesi	MMA ve MIG/MAG
Light State	Shade 3
NPVI Mktg	Evet
Önerilen Uygulama	Metal İşleme
Özellikler	Solunum Koruma
Safety Helmet Included	Hayır
Sensör Sayısı	2
Switching Time (Dark-Light)	40-250 ms
Switching Time (Light-Dark)	0.1 ms @ 73°F (23°C)

**3.10. Taşlama Makinası- 180 mm-2200 W**

1 adet

Çift yalıtımlı

Ambalaj içeriğinde yan sap, koruyucu siper ve somun anahtarı

Geniş tetik mekanizması

Sıcaklık direnci arttırılmış

"Labirent Sistemi ve zigzag vernik uygulaması" sayesinde motorun tozdan korunması

Kafa kısmı sökölerek farklı konumlarda monte edilebilir

Paket içeriği

Yan sap,

Anahtar,

Siperlik.

Sürekli Akım Girişi: 2200W

Kapasite : 180mm mm

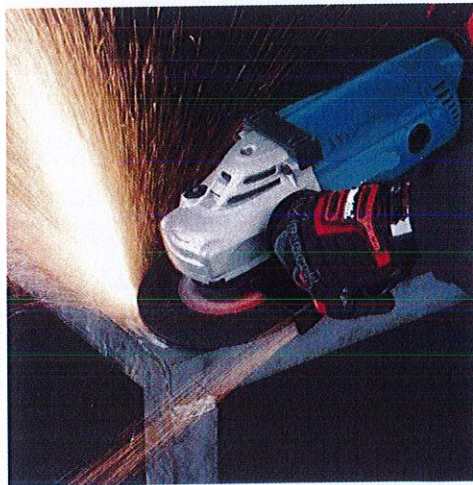
Uç Bağlantısı: M14

Boşta Devir: 8500devir/dk

Akım: 10Ah

Uzunluk: 473 mm

Kablo Uzunluğu: 2,5 m

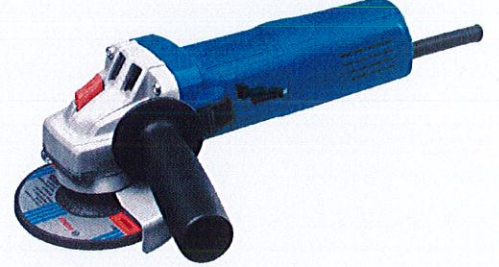


3.11. Avuç Taşlama Makinası

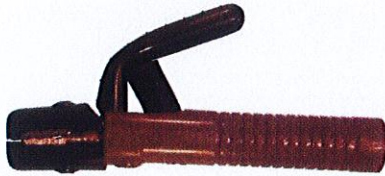
2 adet

Teknik Özellikler

Güç	750 Watt
Yüksüz Hızı	0-11000 dev/dk
Mil Kilidi	Var
Yan Sap	Var
Disk Boyutu	115 mm
Yükseklik	270 mm
Genişlik	100 mm

**3.12. Kaynak pensesi- 600 Amper**

10 adet

**3.13. Şase pensesi**

10 adet

Yaylı Çeneler

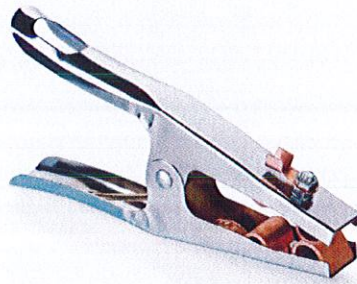
Somunlu Kablo Bağlantısı

Pozitif Topraklama

Krom Kaplama

Yüksek İletkenlik

500 A

**3.14. Elektrot-Rutil-2,5**

20 paket

2.50x350 mm Elektrod (100'lü Paket)

TS 563 EN 499 : E 42 0 RR 12 AWS A5.1 : E6013

Rutil karakterli kalın bir örtüye sahiptir. AS R-116"ya göre örtüsünde bazik bileşen miktarının yüksek olması nedeniyle elde edilen kaynak metalinin özellikleri daha yüksektir. Kaynak metali çatlamaya karşı yüksek direnç gösterir. Cürufu kolay kalkar ve yüksek kalitede, pürüzsüz kaynak dikişleri elde edilir. Kaynak öncesi elektrodun tutuşması ve yeniden tutuşması kolaydır.

Klasifikasyonu ve Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Analizi (%) :

TS 563 EN : E 42 0 RR

499 : 12

AWS A5.1 : E 6013

C : 0.08; Si : 0.35; Mn : 0.65

Tipik Mekanik Özellikleri :Akma Dayanımı (N/mm²) : 480; Çekme Dayanımı (N/mm²) : 550

Uzama (L=5d) (%) : 25; Darbe Dayanımı (ISO-V) (Joule) : 60 (0°C"da) 40 (-20°C"da)

Onaylar :TL : 2; ABS : 2; BV : 2; DnV : 2; GL : 2; LRS : 2m; TSE, DB, GOST, ISCIR, TÜV

Genel Yapı Çelikleri : St 33, St 37, St 37-4, St 44, St 44-4, St 52, St 52-4

İnce Taneli Çelikler : St E 255 - St E 420

Yüksek Isı Çelikleri : St 35.8, St 45.8

Kazan Sacları : HI, HII, HIII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

Gemi Sacları : A-, D-

Dökme Çelikler : GS-38, GS-45, GS-52

Akım Tipi ve Kaynak Parametreleri :

AC min. 50 V ; DC (-)

Çap (mm) 2.50

Boy(mm) 350

Akım (Amp) 65-90

100 Elektrod Ağırlığı (g) (~) 2070

Kutu Ağırlığı (kg) 2.1

3.15. Elektrot-Rutil-3,25

10 paket

3.25x350 mm Kaynak Elektrodu (100'lü Paket)

TS 563 EN 499 : E 42 0 RR 12 AWS A5.1 : E6013

Rutil karakterli kalın bir örtüye sahiptir. AS R-116"ya göre örtüsünde bazik bileşen miktarının yüksek olması nedeniyle elde edilen kaynak metalinin özellikleri daha yüksektir. Kaynak metali çatlamaya karşı yüksek direnç gösterir. Cürufu kolay kalkar ve yüksek kalitede, pürüzsüz kaynak dikişleri elde edilir. Kaynak öncesi elektrodun tutuşması ve yeniden tutuşması kolaydır.

Klasifikasyonu ve Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Analizi (%) :

TS 563 EN : E 42 0 RR

499 : 12

AWS A5.1 : E 6013

C : 0.08; Si : 0.35; Mn : 0.65

Tipik Mekanik Özellikleri :Akma Dayanımı (N/mm²) : 480; Çekme Dayanımı (N/mm²) : 550; Uzama (L=5d) (%) : 25

Darbe Dayanımı (ISO-V) (Joule) : 60 (0°C'da) 40 (-20°C'da)

Onaylar : TL : 2; ABS : 2; BV : 2; DnV : 2; GL : 2; LRS : 2m; TSE, DB, GOST, ISCIR, TÜV

Genel Yapı Çelikleri : St 33, St 37, St 37-4, St 44, St 44-4, St 52, St 52-4

İnce Taneli Çelikler : St E 255 - St E 420

Yüksek Isı Çelikleri : St 35.8, St 45.8

Kazan Sacları : HI, HII, HIII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

Gemi Sacları : A-, D-

Dökme Çelikler : GS-38, GS-45, GS-52

Akım Tipi ve Kaynak Parametreleri :

AC min. 50 V ; DC (-)

Çap (mm) 3.25

Boy(mm) 350

Akım (Amp) 90-140

100 Elektrod Ağırlığı (g) (~) 3230

Kutu Ağırlığı (kg) 3.2

3.16. Elektrot-Krom-2,5

10 paket

İnox paslanmaz krom elektrot 2.5X250 (100'Lü Paket)

Düşük karbonlu ve rutil örtülüdür. Cr-Ni'li dolgu metali verir. Kaynak dikişi aside ve 350°C'a kadarki çalışma sıcaklıklarında tanelerarası korozyona, 800°C'a kadarki sıcaklıklarda ise oksidasyona karşı yüksek dayanıma sahiptir. Sakin yanışlıdır ve kaynak sonrası cürufu kolay kalkar. Kaynak dikişi düzgün bir görünüme sahiptir. Tutuşması kolay olup punto kaynağına uygundur.

AISI 301, 302, 304, 304L, 308 ve 308L tipindeki çeliklerin kaynağının yanında Nb ve Ti ile stabilize edilmiş ostenitik tip paslanmaz çeliklerin şartlı kaynağı içindir. Buhar ve su armatürlerinin kaynağında, süt ve diğer gıda endüstrilerinde kullanılan her türlü tank ve donanımların kaynağında, bazı kimyasal zorlamalar etkisi altında çalışan paslanmaz ve paslanmaz kaplı çeliklerin kaynağında kullanılır. Elektrod ile aynı ya da yakın kimyasal analizdeki paslanmaz çeliklerin çelik döküm parçalar ile birleştirilmesi işlemleri için idealdir.

3.17. Oksijen basınç düşürücü saat 1. Kalite

2 adet

Açma / Kapama Valfli (Düğmeli)

TEKNİK VERİ :

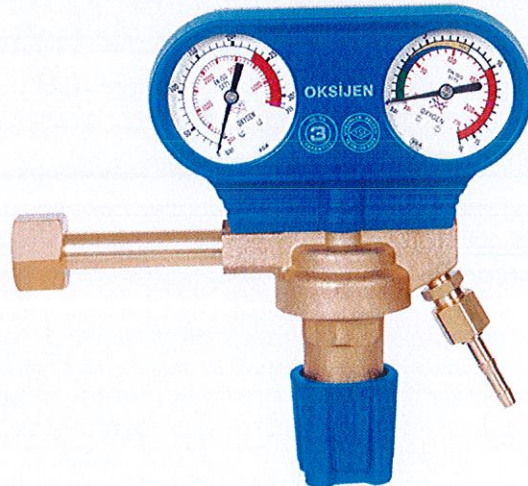
Gaz Cinsi : Oksijen

Gaz Giriş Bağlantısı : G 3/4"

Gaz Çıkış Bağlantısı : G 3/8"

Gaz Giriş Basıncı : 0-230 bar

Gaz Çıkış Basıncı : 0-10 bar

Gaz Debisi P2=10 bar : 30m³/h

7

3.18. Propan –Lpg basınç düşürücü saat 1. Kalite

2 adet

Gaz Debisi (P=1,5 bar) : 5 m3/h Gaz Çıkış Basıncı : 01.5 bar Gaz Çıkış Bağlantısı : 6 mm

Hortum Gaz Giriş Bağlantısı : W 21.80x1/14"Sol Gaz Cinsi : PropanLpg



3.19. Kesim Gözlüğü

5 adet



Ürün Görseldir

3.20. El matkabı- devir ayarlı- Küçük tip-700 W

1 adet

Kullanım Tipi: Kablolu

Darbe: Var

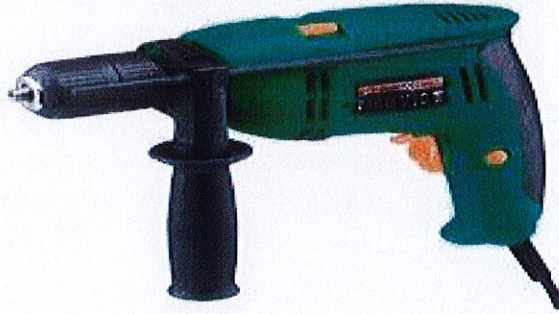
Fonksiyonlar:

Delme Güç: 700 W - 799 W

Tork Ayarı: 25+1 Kademe

Kablo Uzunluğu: 2 m

Taşıma Çantası: Var



3.21. Matkap-Kırıcı/Delici-780 W-1100 d/d

1 adet

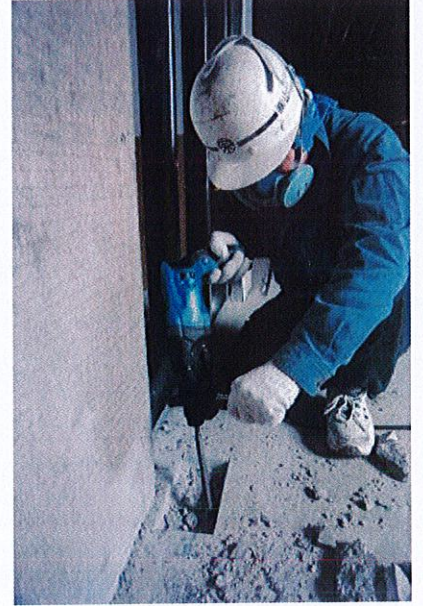
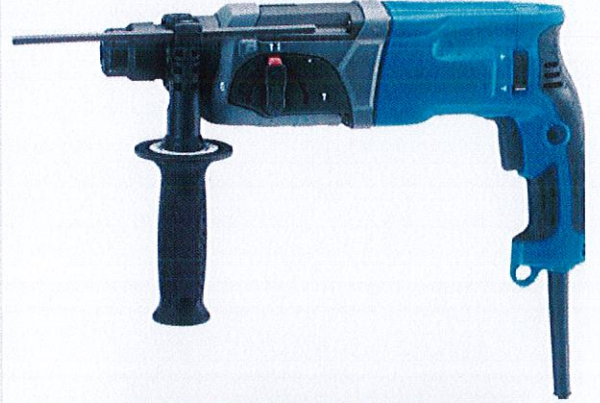
Değişken Hız Ayarı: Var

Teknik Özellikler

Boşta Devir Sayısı	1100 dev/dk
Beton Azami Delme Çapı	24 mm
Metal Azami Delme Çapı	13 mm
Ahşap Azami Delme Çapı	32 mm
Delme Modu	Belirtilmemiş
Darbe Oranı	Belirtilmemiş
Tek Darbe Gücü	2.7 Joule
Maksimum Tork	Belirtilmemiş
Tork Ayarı	Belirtilmemiş
Mandren Çapı	Belirtilmemiş
Çift Yöne Dönebilme	Var
Güç	780 W

Genel Özellikler

Ürün Tipi	Kırıcı
Kullanım Tipi	Kablolu
Mandren Tipi	Anahtarsız
Led Aydınlatma	Yok
Darbe	Var
Fonksiyonlar	Kırma
Diğer Özellikler	Kesintisiz Çalışabilme SDS Plus Uç Tutucu 3 Farklı Çalışma Modu Tork Kontrolü

**3.22. Kaynakçı eldiveni- 10 numara**

20 çift

Boyalı Yarma Deri, Avuç İçi Parmak Astarlı

Konç kısmı astarlı kaynakçı eldiveni.

Bu eldiven Tehlikelere, Isı Ve Yangına Karşı En 388:2003:4133,

En407:413x4x Avrupa Standartlarına Uygundur.



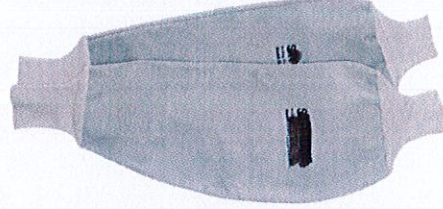
3.23. Kaynakçı koluğu-45 cm

5 çift

Yarma deriden imal edilmiştir. Kaynak ve benzeri işlerde yüksek koruma sağlar. Aramid iplik ile dikilmiştir. Bilek ve kol bitimi lastiklidir.

Kaynakçı kolluk için standart : EN ISO 11611 : 2007

Ölçüsü : 45 cm

**3.24. Kaynakçı önlüğü**

1 adet

EN ISO 11611 : 2007

Ölçüler :90x60 cm

Aramid iplik Dikiş

Tamamı yarma deriden imal edilmiştir.

Boyun askılı belden bağlamalıdır.

Aramid iplik ile dikilmiştir.

**3.25. Akülü delme, vidalama makinası-(31/60 Nm)- 18 v**

1 adet

Akülü Delme/Vidalama (Plastik Çantalı)**Ürün Özellikleri**

Yaygın aksesuarlar için 13 mm'lik uç girişli anahtarsız mandren

Yeni ergonomi: Kompakt tasarım sayesinde daha iyi kullanım

Elektronik Hücre Koruması (ECP): Aküyü aşırı yüklemeye, ısınmaya ve deşarja karşı korur

Elektronik Motor Koruması (EMP), motoru aşırı yüklenmeden korur ve kullanım ömrünü uzatır

Entegre edilmiş LED ışığı ve afterglow fonksiyonu sayesinde karanlık çalışma alanlarını aydınlatır

Uçların alet üzerinde kolayca taşınması ve saklanması için monte edilebilen uç tutucu

El aletinin kemer veya merdivene rahatça asılabilmesi için pratik kemer klipsi

Seri vidalamada hassas çalışma için motor freni

Teknik veriler:

Tork momenti, maks. (sert/yumuşak) 63 / 24 Nm

Rölanti devir sayısı (1. vites / 2. vites) 0 – 500 / 0 – 1.900 dev/dak

Mandren çapı, min./maks. 1,5 / 13 mm

Matkap mili dişi 1/2"

Akü gerilimi 18 V

Akü ile birlikte ağırlığı 1,49 kg

Akü kapasitesi 2,0 Ah

Tork kademeleri 20+1

Uzunluk 191,0 mm; Yükseklik 230,0 mm; Hücre tipi Lityum-iyon

Delme çapı; Ahşapta delme çapı, maks. 38 mm; Çelikte delme çapı, maks. 13 mm

Vidalama çapı; Vida çapı, maks. 8 mm

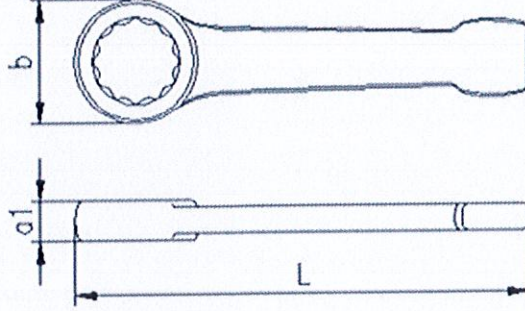


3.26. Çakma anahtar- 46- yıldız

2 adet

3.27. Çakma anahtar- 55- yıldız

2 adet

**4. NAKLİYE, TAŞIMA VE TESLİMATA İLİŞKİN ESASLAR**

Alıma konu malzeme teslim yeri teknik şartnamenin ilgili maddesinde belirtilen yerdir. Belirtilen bu yere teslimat yüklenici tarafından mesai saatleri içerisinde yapılacaktır. (Pazartesi – Cuma günleri arasında saat 08:00 ile 17:00 saatleri arasında) Yüklenicinin mesai saatleri dışında çalışma yapabilmesi idarenin iznine bağlıdır.

5. KABUL KRİTERLERİ

Siparişe konu malzemelerin irsaliye ve faturası ile birlikte teknik şartnamede belirtilen adrese teslim edilmesi ile birlikte malzeme geçici kabul bölgesine ambar yetkililerince teslim alınır. Teslim edilen malzemenin teknik şartname ve alım dokümanlarına uygun olarak teslim edilmesi durumunda kabul komisyonu kabul sürecine başlar.

6. ÖDEME YERİ VE ŞARTLARIYLA AVANS VERİLİP VERİLMEMEYECEĞİ

(VERİLECEKSE ŞARTLARI VE MİKTARI İLE SÖZLEŞME KONUSU İŞLER İÇİN ÖDENECEKSE FİYAT FARKININ NE ŞEKİLDE ÖDENECEĞİ)

Bu iş için avans verilmeyecektir. İZDENİZ tarafından siparişe ait ödemeler, İZDENİZ A.Ş. Muhasebe ve Mali İşler Müdürlüğü tarafından yapılacaktır. Alım konusu malın teknik şartname ve alım dokümanlarına uygun şekilde teslim edilmesi koşuluyla, muayene ve kabul komisyonunca kabul raporu düzenlenmesinden itibaren en geç 30 (OTUZ) Gün içinde ödeme yapılacaktır.

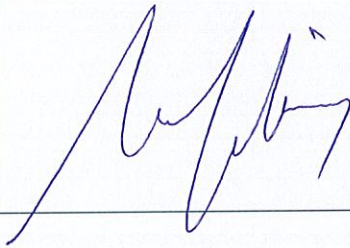
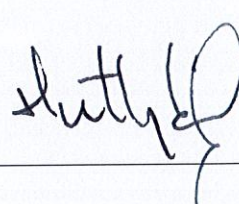
7. TESLİM YERİ

Teslim yeri HASAN ALİ YÜCEL BULVARI NO:35 BOSTANLI Vapur İskelesi KARŞIYAKA / İZMİR adresinde bulunan İZDENİZ A.Ş. Ambarıdır.

8. İŞİN SÜRESİ

Firmaya siparişin verilmesini müteakip **12 (Oniki) İş Günü** (Cumartesi günü iş günüdür) içerisinde İdare'nin istediği yere tüm masraflar yükleniciye ait olmak üzere ürünlerin teslimi yapılacak ve İdare'nin uygun gördüğü alana YÜKLENİCİ firma çalışanları tarafından indirilecektir. Siparişin belirtilen güne kadar teslim edilmemesi durumunda, 7 (YEDİ) güne kadar toplam sipariş bedelinin %1 (YÜZDEBİR) oranında günlük gecikme cezası uygulanarak teslim alınabilir.

9. İş bu teknik şartname, bu madde dâhil 9 (DOKUZ) ana madde olmak üzere 13 (ONÜÇ) sayfadan ibaret olup tarafımızca hazırlanıp 13.12.2019 Tarihinde imza altına alınmıştır.

	HAZIRLAYAN	BİRİM MÜDÜRÜ	MLZ. VE İKMAL MD.
ADI SOYADI	Mehmet ÇELİK	A.Kağan DURMUŞOĞLU	Melih KARADENİZ
GÖREVİ	Mekanik Sorumlusu	Makina Ensp.	Malzeme ve İkmal Müdürü
İMZA			 955